

BRASIL



----- Site do Inmetro ----- ▾



RBC

Rede Brasileira de Calibração

Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº	162
Data da Acreditação	07/05/2001
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	11/05/2026
Razão Social	Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Paulo S.A. - IPT
Nome do Laboratório	Laboratório de Vazão
Situação	Ativo
Endereço	Avenida Professor Almeida Prado, 532
Bairro	Cidade Universitária
CEP	05508901
Cidade	São Paulo
UF	SP
Telefone	(11) 3767-4756 / 4738
Fax	(11) 3766-3572
Grupo de Serviço de Calibração	DIMENSIONAL
Gerente Técnico	Rubens Silva Telles
Email	rtelles@ipt.br



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações do cliente)</i>		
MEDIÇÃO DE PEÇAS DIVERSAS E COMPONENTES		
Medição de Rugosidade em Peças Diversas e Componentes	Ra 0,1 a 100 µm Método de medição com rugosímetro	9 %
Medições Lineares em Peças Diversas e Componentes	0 a 25 mm > 25 mm até 300 mm > 300 mm até 1500 mm > 1500 mm até 30000 mm Ângulo Até 45°	0,006 mm 0,013 mm 0,037 mm [0,70 + (L/5146)] mm L em mm 0,3°

De 45° até 90° 0,4°

(Método de medição com
Micrômetro Externo,
Paquímetro, Micrômetro Interno
de duas pontas e Trena).

(Método de medição com Nível
Goniométrico, Esquadro
Combinado e Paquímetro)

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

