









----- Site do Inmetro ----- 🗸



Acreditação Nº 162 07/05/2001 Data da Acreditação

ACREDITAÇÃO Clique aqui para mais informações.

VIGENTE Última Revisão do

31/03/2023 Escopo

Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Razão Social

Paulo - IPT

Nome do Laboratório Laboratório de Vazão

Situação

Endereço Avenida Professor Almeida Prado, 532

Bairro Cidade Universitária

CEP 05508901 Cidade São Paulo UF SP

(11) 3767-4756 / 4738 Telefone Fax (11) 3766-3572

Grupo de Serviço de

Calibração

TEMPERATURA E UMIDADE

Gerente Técnico Rubens Silva Telles Email rtelles@ipt.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
(Realizados nas instalações permanentes)		
TERMOMETRIA DE CONTATO		
Medidor de Temperatura com Sensor Termorresistivo ou Outros Sensores	0 °C até 100 °C	0,14 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência, Método de comparação com termômetro digital de referência	
Termorresistência	0 °C até 100 °C	0,15 °C
	Método de comparação com termorresistência de referência, Método de comparação com termômetro digital de referência	

(Realizados nas instalações do cliente)

Medidor de Temperatura com

Sensor Termorresistivo ou Outros 0 °C até 100 °C 0,14 °C

Sensores

Método de comparação com termorresistência de referência, Método de comparação com termômetro digital de referência

Termorresistência 0 °C até 100 °C 0,15 °C

Método de comparação com termorresistência de referência, Método de comparação com termômetro digital de referência

Observações:

- 1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
- 2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
- 3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

