



----- Site do Inmetro ----- ▾



Consulta

Acreditação N°	3
Data da Acreditação	04/04/1984
ACREDITAÇÃO VIGENTE	Clique aqui para mais informações.
Última Revisão do Escopo	17/10/2023
Razão Social	Instituto de Pesquisas Tecnológicas do Estado de São Paulo - IPT
Nome do Laboratório	Laboratório de Metrologia Mecânica
Situação	Ativo
Endereço	AV. PROF. ALMEIDA PRADO, 532
Bairro	CIDADE UNIVERSITÁRIA
CEP	05508901
Cidade	SÃO PAULO
UF	SP
Telefone	(11) 3767-4508
Fax	(11) 3767-4063
Grupo de Serviço de Calibração	MASSA
Gerente Técnico	MANOEL ANTONIO PIRES CASTANHO
Email	labmetro@ipt.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
MEDIDAS DE MASSA		
Medição de Massa de Peças Diversas	1 mg até 60 kg Método de pesagem direta	0,006 mg até 600 mg
PADRÕES DE MASSA		
Peso Padrão	1 mg 2 mg 5 mg 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg	0,002 mg 0,002 mg 0,002 mg 0,002 mg 0,003 mg 0,004 mg 0,005 mg

200 mg	0,006 mg
500 mg	0,008 mg
1 g	0,010 mg
2 g	0,012 mg
5 g	0,016 mg
10 g	0,020 mg
20 g	0,025 mg
50 g	0,030 mg
100 g	0,050 mg
200 g	0,10 mg
500 g	0,25 mg
1 kg	0,29 mg
2 kg	0,49 mg
5 kg	1,4 mg
10 Kg	5,7 mg
20 kg	30 mg
25 kg	40 mg
50 kg	250 mg

Método de comparação direta
com pesos padrão

(Realizados nas instalações do cliente)

INSTRUMENTOS DE MEDIÇÃO DE MASSA

Balança	1 mg até 2 g	0,0010 mg até 0,0042 mg
	> 2 g até 200 g	0,0042 mg até 0,11 mg
	> 200 g até 1 kg	0,11 mg até 0,54 mg
	> 1 kg até 5 kg	0,54 mg até 0,0085 g
	> 5 kg até 10 kg	0,0085 g até 0,017 g
	> 10 kg até 30 kg	0,017 g até 0,049 g
	> 30 kg até 100 kg	0,049 g até 0,16 g
	> 100 kg até 500 kg	0,16 g até 0,017 kg
	> 500 kg até 10000 kg	0,017 kg até 0,50 kg
Método de comparação com pesos padrão e massas		

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se á menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas ás propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

